



DETECTOR DE ROTURA DE HERRAMIENTA

TIPO 110



APLICACIONES

Los detectores de rotura de herramienta tipo 110 están diseñados para detectar la rotura de herramientas así como la presencia o ausencia de piezas.

En cada ciclo, en el retroceso de las herramientas, el detector palpa estas y controla su presencia.



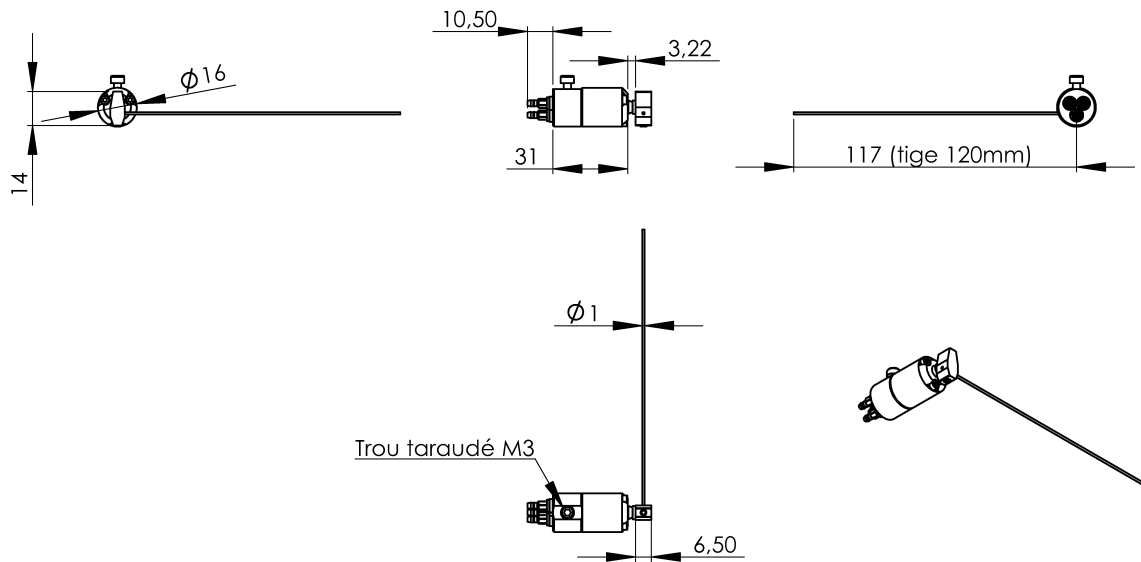
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

-Tecnología	neumáticos - rotativo
-Carrera	126°
-Diámetro mín. de herramienta	0,5 mm
-Distancia máx. / eje de la herramienta	120 mm
-Tiempo de respuesta	50 ms
-Presión d'utilización	5 bars mínimo
-Temperatura de funcionamiento	+10°C - +60°C

ACCESORIOS

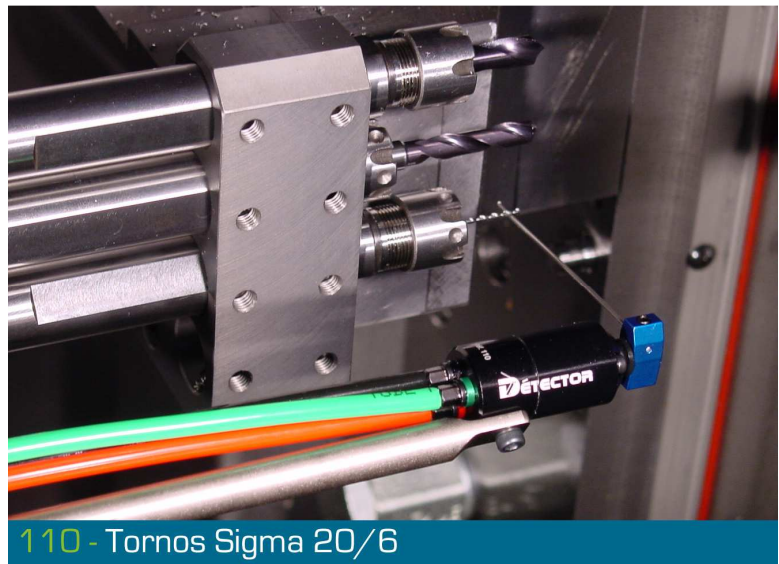
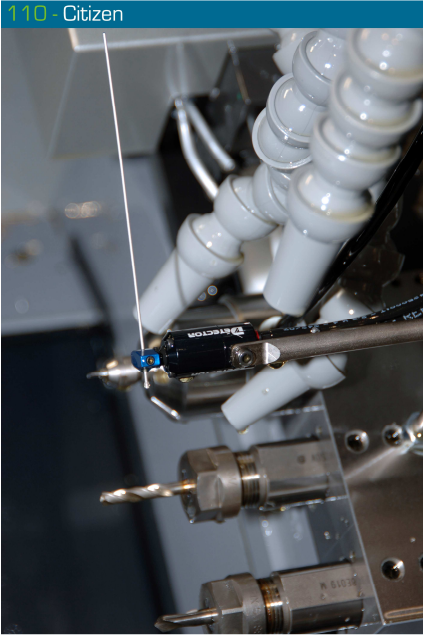
- Tornillo de fijación corto..... > REF : **0102VFTCX1**
- Tornillo de fijación largo..... > REF : **0102VFTLX1**
- Varillas de palpado cromo duro..... > REF : **110TPGCHD**

DIMENSIONES



APLICACIONES

110 - Citizen



110 - Tornos Sigma 20/6